



Union of Soviet
Socialist Republics

SU 1654515 A1

State Committee for Inventions and
Discoveries
USSR State Committee on Science and
Technology

(51) E 21 B 10/16

**DESCRIPTION OF INVENTION
FOR PATENT**

(21) 4399772/03

(22) 03.29.88

(46) 06.07.91 Bulletin No. 21

(71) Special Design Bureau, "Kuybyshevburmash" Production Association

(72) A. V. Togashov, B. L. Steklyanov, Yu. A. Palashchenko, M. A. Bilanenko, A. A. Loginov,
and S. P. Batalov

(53) 622.24.051.55(088.8)

(56) P. A. Paliy and K. E. Korneev. *Burovye dolota. Spravochnik* (Drill Bits. Handbook) –
Moscow, Nedra Press, 1971, p. 131.

(54) ROLLER CONE BIT

(57) The invention applies to well drilling in the oil and gas extraction industry. The objective of the innovation is to improve drill bit efficiency by ensuring balanced loading of the cutting elements of all rings. The drill bit includes housing 1 with lugs 2 attached to lug supports 3 on cone 4 in a self-cleaning pattern with primary toothed rings 5, central toothed rings 6 and peripheral toothed rings 7 and rock-cutting teeth attached with various pitches to the rings. Rings 5 on cones 4 and the rock-cutting teeth on these rings are arranged so that the ratios of the distance between rings 5 and the bit axis to the pitch of the teeth on these rings on each cone 4 are equal and less in absolute magnitude than the corresponding ratios for rings 6 and 7. During the drilling process, the loads from the borehole bottom side will be distributed uniformly among adjacent cones. This increases the durability of the supports of adjacent cones and the cutting elements thereof. 5 illustrations.

The invention applies to rock-cutting drilling tools and may be used for well drilling in the oil and gas extraction industry.

The objective of the invention is to improve drill bit efficiency by providing balanced loading of the cutting elements of all rings.

Fig. 1 shows the roller cone bit. Fig. 2 shows the rings on one cone. Figs. 3-5 show the arrangement of the teeth on the rings.

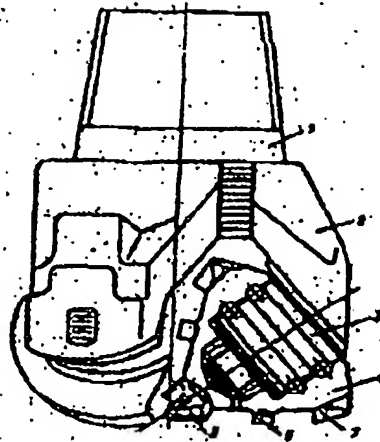


Fig. 1.

The device consists of housing 1 with lugs 2, with toothed rings 5-7 arranged thereon in a self-cleaning arrangement. Fig. 2 shows the cone with primary toothed rings 5, central toothed rings 6 and peripheral toothed rings 7. The average distances between these rings and the drill bit axis are $R_m(I)$, $R_m(II)$, and $R_m(III)$, respectively. The pitches of teeth 9 on primary ring 5 $t_m(I)$ are shown in Fig. 4. The pitches of the teeth on central ring 6 $t_c(I)$ are shown in Fig. 3. The pitches of the teeth on peripheral ring 7 $t_p(I)$ are shown in Fig. 5.

The roller cone bit operates as follows.

As bit 8 rotates about its axis, cones 4 rotate about their axes, rolling over the rock face and cutting the rock with their teeth 9. Cutting of rock in annular borehole bottoms is performed by separate cutting rings on adjacent cones.

The rock on the periphery and at the center of the borehole bottom is cut by peripheral toothed rings 7 and central toothed rings 6, respectively, while the intermediate region of the borehole bottom in adjacent annular bottoms is cut by primary toothed rings 5 of adjacent rollers. The intensity of the cutting of the central and peripheral areas of the borehole bottom is determined by the ratios of the distance between the toothed rings of the cones and the bit axis to the pitch of the teeth above in comparison with the central region. Therefore, the rate of advance will be determined by the intensity of the cutting of the rock in the intermediate region covered by primary toothed rings 5. As a result, the primary load from the reactive forces from the borehole bottom side will be on these toothed rings. However, the ratios of the distances between the primary toothed rings of the cones and the bit axis to the pitch of the teeth on these toothed rings, which determines the rock-cutting intensity or the rate of advance of the primary toothed rings of adjacent cones, will be equal. Therefore, in the drilling process, the reactive loads from the borehole bottom side will be distributed uniformly among the cones. This improves the durability of the supports of adjacent cones and their cutting elements.

The uniform rate of advance of adjacent cones makes it possible to stabilize the bit relative to its axis, thus reducing borehole deviation, and also improves the durability of the roller cone bit.

CLAIM

The roller cone bit containing a housing with lugs attached to supports, cones with a self-cleaning arrangement with primary, central, and peripheral toothed rings, and rock-cutting teeth with various pitch attached to the rings, is an innovation in that, in order to improve the efficiency of the bit by balancing the load on the cutting elements of all toothed rings, the primary toothed rings in the cones and the rock-cutting teeth on these rings are arranged so that the ratios of the distances between the primary toothed rings and the axis of the bit to the pitch of the teeth on these rings on each cone are equal and less in absolute magnitude than the corresponding ratios for the central and peripheral toothed rings.

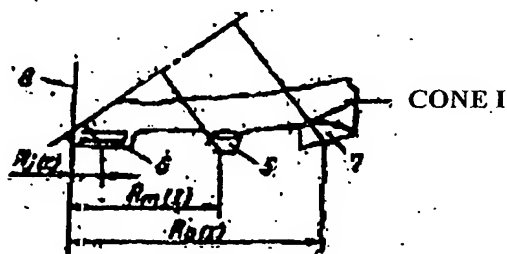


Fig. 2.



Fig. 3.



Fig. 4.

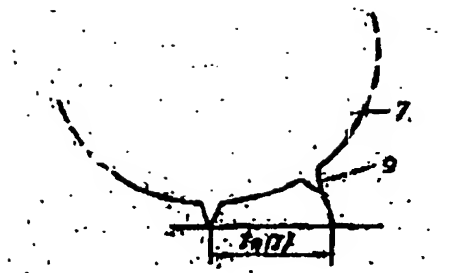


Fig. 5.

Author: A. Okalunov

Editor: A. Motyl

Technical Editor: M. Morgantaya

Proofreader: M. Pozho

Order 1937

Printing: 378 copies

By Subscription

All-Russian Scientific Research Institute of Patent Information,
State Committee on Inventions and Discoveries,
USSR State Committee for Science and Technology
Zh-38 Raushkaya nab. 4/5, Moscow, 113035

"Patent" Publishing Association, 101 Gagarin Street, Uzhgorod



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

(19) SU (11) 1654515 A1

(11) E 21 В 10/18

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4398772/03

(22) 29.03.88

(46) 07.08.91; Бюл. № 21

(71) Специальное конструкторское бюро по
долотам Производственного объединения
"Куйбышевбурмаш"

(72) А.В.Торгашов, Б.Л.Степняков, Ю.А.Па-
лющенко, Н.А.Биланченко, А.А.Логинов
и С.П.Батраев

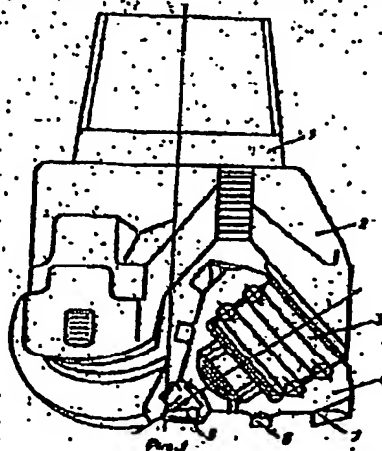
(53) E 22 24 05 1 55 08 8 8

(59) Патент П.К. и Корнеев К.Е. Буровые до-
лото. Справочник - М.: Недра, 1971. с. 131.

(54) БУРОВОЕ ШАРОШЕЧНОЕ ДОЛОТО

(57) Изобретение относится к породоразру-
шающему инструменту и может быть ис-
пользовано в нефтегазодобывающей
промышленности при бурении скважин.
Цель изобретения - повышение эффектив-
ности долота путем обеспечения равномер-

ности вооружения всех венцов. Доло-
то содержит корпус 1 с лапами 2, закреплен-
ные на опорах 3 лап шарошки 4 по схеме
самоочищения с основными 5, центральны-
ми 6 и периферийными 7 зубчатыми венца-
ми и породоразрушающие зубья,
закрепленные на венцах с различным ша-
гом. Венцы 5 на шарошках 4 и породоразру-
шающие зубья на этих венцах расположены
так, что расстояние между венцами 5 до
оси долота к шагу зубьев этих венцов каж-
дой шарошки 4 равно между собой и по
абсолютной величине меньше соответст-
вующих отстояний венцов 6 и 7. В процессе
бурения реактивные нагрузки со стороны
забоя будут распределяться между смежны-
ми шарошками равномерно. Это обеспечи-
вает увеличение долговечности опер-
ающих шарошек и их вооружения, 5 ил.



(19) SU (11) 1654515 A1

Изобретения относится к породоразрушающему буровому инструменту и может быть использовано в нефтегазодобывающей промышленности при бурении скважин.

Целью изобретения является повышение эффективности долота путем обеспечения равномерности воздействия всех венцов.

На фиг. 1 приведен буровой шарошечный долот на фиг. 2 — венцы одной шарошки на фиг. 3—5 — схема расположения зубьев на венцах.

Устройство состоит из корпуса 1 с лапками 2, на опорах 3, который расположен шарошкой 4 с размещенными на ней зубчатыми венцами 5—7 по схеме самонаводящейся. На фиг. 2 изображена шарошка с основными 5, центральными 6 и периферийными 7 зубчатыми венцами, средним 8, основным 9, периферийным 10, и боковым 11. Штамповка 12 основного венца 5 и 13 периферийного венца 7 на фиг. 3, периферийного 7 на фиг. 4, и бокового 11 на фиг. 5.

Буровой шарошечный долот работает следующим образом.

При вращении долота в окружном направлении 4, вращаясь вокруг своей оси, перекатываются по забою и разрушают зубьями 9 своих венцов породу. При этом разрушения породы на кольцевых забоях скважины осуществляется отдельными венцами смежных шарошек.

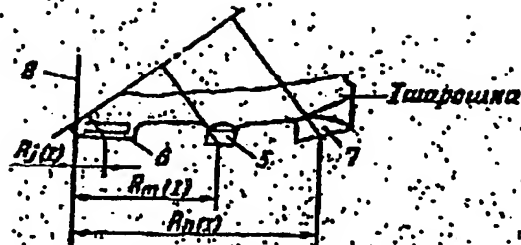
Породы на периферии и в центре забоя скважины разрушаются соответственно зубьями периферийных 7 и центральных 5 венцов, а промежуточная область забоя — основными 5 венцами смежных шарошек. При этом интенсивность разрушения периферийной и центральной областей забоя скважины задается отношением расстояния венцов шарошек от оси долота к шагу

зубья, вышло по сравнению с центральной областью. Поэтому скорость углубки будет определяться интенсивностью разрушения горной породы на промежуточной области, определяемой основными венцами 5. Вследствие этого основная нагрузка от реактивных сил со стороны забоя скважины приходится на эти венцы. Но отношения расстояний основных венцов шарошек от оси долота к шагу зубьев этих венцов, следовательно, определяющие интенсивность разрушения породы или скорость углубки основных венцов смежных шарошек, заданы равными. Поэтому в процессе бурения реактивные нагрузки со стороны забоя будут распределяться между смежными шарошками равномерно. Это обеспечивает увеличение долговечности опор смежных шарошек и их оборудования.

Равномерная скорость углубки смежных шарошек позволяет стабилизировать долото относительно своей оси, вследствие чего уменьшается износ долота, а также повышается долговечность шарошечного долота.

Фиг. 1 и 2 и 3 и 4 и 5 и 6 и 7 и 8 и 9 и 10 и 11 и 12 и 13 и 14 и 15 и 16 и 17 и 18 и 19 и 20 и 21 и 22 и 23 и 24 и 25 и 26 и 27 и 28 и 29 и 30 и 31 и 32 и 33 и 34 и 35 и 36 и 37 и 38 и 39 и 40 и 41 и 42 и 43 и 44 и 45 и 46 и 47 и 48 и 49 и 50 и 51 и 52 и 53 и 54 и 55 и 56 и 57 и 58 и 59 и 60 и 61 и 62 и 63 и 64 и 65 и 66 и 67 и 68 и 69 и 70 и 71 и 72 и 73 и 74 и 75 и 76 и 77 и 78 и 79 и 80 и 81 и 82 и 83 и 84 и 85 и 86 и 87 и 88 и 89 и 90 и 91 и 92 и 93 и 94 и 95 и 96 и 97 и 98 и 99 и 100 и 101 и 102 и 103 и 104 и 105 и 106 и 107 и 108 и 109 и 110 и 111 и 112 и 113 и 114 и 115 и 116 и 117 и 118 и 119 и 120 и 121 и 122 и 123 и 124 и 125 и 126 и 127 и 128 и 129 и 130 и 131 и 132 и 133 и 134 и 135 и 136 и 137 и 138 и 139 и 140 и 141 и 142 и 143 и 144 и 145 и 146 и 147 и 148 и 149 и 150 и 151 и 152 и 153 и 154 и 155 и 156 и 157 и 158 и 159 и 160 и 161 и 162 и 163 и 164 и 165 и 166 и 167 и 168 и 169 и 170 и 171 и 172 и 173 и 174 и 175 и 176 и 177 и 178 и 179 и 180 и 181 и 182 и 183 и 184 и 185 и 186 и 187 и 188 и 189 и 190 и 191 и 192 и 193 и 194 и 195 и 196 и 197 и 198 и 199 и 200 и 201 и 202 и 203 и 204 и 205 и 206 и 207 и 208 и 209 и 210 и 211 и 212 и 213 и 214 и 215 и 216 и 217 и 218 и 219 и 220 и 221 и 222 и 223 и 224 и 225 и 226 и 227 и 228 и 229 и 230 и 231 и 232 и 233 и 234 и 235 и 236 и 237 и 238 и 239 и 240 и 241 и 242 и 243 и 244 и 245 и 246 и 247 и 248 и 249 и 250 и 251 и 252 и 253 и 254 и 255 и 256 и 257 и 258 и 259 и 260 и 261 и 262 и 263 и 264 и 265 и 266 и 267 и 268 и 269 и 270 и 271 и 272 и 273 и 274 и 275 и 276 и 277 и 278 и 279 и 280 и 281 и 282 и 283 и 284 и 285 и 286 и 287 и 288 и 289 и 290 и 291 и 292 и 293 и 294 и 295 и 296 и 297 и 298 и 299 и 300 и 301 и 302 и 303 и 304 и 305 и 306 и 307 и 308 и 309 и 310 и 311 и 312 и 313 и 314 и 315 и 316 и 317 и 318 и 319 и 320 и 321 и 322 и 323 и 324 и 325 и 326 и 327 и 328 и 329 и 330 и 331 и 332 и 333 и 334 и 335 и 336 и 337 и 338 и 339 и 340 и 341 и 342 и 343 и 344 и 345 и 346 и 347 и 348 и 349 и 350 и 351 и 352 и 353 и 354 и 355 и 356 и 357 и 358 и 359 и 360 и 361 и 362 и 363 и 364 и 365 и 366 и 367 и 368 и 369 и 370 и 371 и 372 и 373 и 374 и 375 и 376 и 377 и 378 и 379 и 380 и 381 и 382 и 383 и 384 и 385 и 386 и 387 и 388 и 389 и 390 и 391 и 392 и 393 и 394 и 395 и 396 и 397 и 398 и 399 и 400 и 401 и 402 и 403 и 404 и 405 и 406 и 407 и 408 и 409 и 410 и 411 и 412 и 413 и 414 и 415 и 416 и 417 и 418 и 419 и 420 и 421 и 422 и 423 и 424 и 425 и 426 и 427 и 428 и 429 и 430 и 431 и 432 и 433 и 434 и 435 и 436 и 437 и 438 и 439 и 440 и 441 и 442 и 443 и 444 и 445 и 446 и 447 и 448 и 449 и 450 и 451 и 452 и 453 и 454 и 455 и 456 и 457 и 458 и 459 и 460 и 461 и 462 и 463 и 464 и 465 и 466 и 467 и 468 и 469 и 470 и 471 и 472 и 473 и 474 и 475 и 476 и 477 и 478 и 479 и 480 и 481 и 482 и 483 и 484 и 485 и 486 и 487 и 488 и 489 и 490 и 491 и 492 и 493 и 494 и 495 и 496 и 497 и 498 и 499 и 500 и 501 и 502 и 503 и 504 и 505 и 506 и 507 и 508 и 509 и 510 и 511 и 512 и 513 и 514 и 515 и 516 и 517 и 518 и 519 и 520 и 521 и 522 и 523 и 524 и 525 и 526 и 527 и 528 и 529 и 530 и 531 и 532 и 533 и 534 и 535 и 536 и 537 и 538 и 539 и 540 и 541 и 542 и 543 и 544 и 545 и 546 и 547 и 548 и 549 и 550 и 551 и 552 и 553 и 554 и 555 и 556 и 557 и 558 и 559 и 560 и 561 и 562 и 563 и 564 и 565 и 566 и 567 и 568 и 569 и 570 и 571 и 572 и 573 и 574 и 575 и 576 и 577 и 578 и 579 и 580 и 581 и 582 и 583 и 584 и 585 и 586 и 587 и 588 и 589 и 590 и 591 и 592 и 593 и 594 и 595 и 596 и 597 и 598 и 599 и 600 и 601 и 602 и 603 и 604 и 605 и 606 и 607 и 608 и 609 и 610 и 611 и 612 и 613 и 614 и 615 и 616 и 617 и 618 и 619 и 620 и 621 и 622 и 623 и 624 и 625 и 626 и 627 и 628 и 629 и 630 и 631 и 632 и 633 и 634 и 635 и 636 и 637 и 638 и 639 и 640 и 641 и 642 и 643 и 644 и 645 и 646 и 647 и 648 и 649 и 650 и 651 и 652 и 653 и 654 и 655 и 656 и 657 и 658 и 659 и 660 и 661 и 662 и 663 и 664 и 665 и 666 и 667 и 668 и 669 и 670 и 671 и 672 и 673 и 674 и 675 и 676 и 677 и 678 и 679 и 680 и 681 и 682 и 683 и 684 и 685 и 686 и 687 и 688 и 689 и 690 и 691 и 692 и 693 и 694 и 695 и 696 и 697 и 698 и 699 и 700 и 701 и 702 и 703 и 704 и 705 и 706 и 707 и 708 и 709 и 710 и 711 и 712 и 713 и 714 и 715 и 716 и 717 и 718 и 719 и 720 и 721 и 722 и 723 и 724 и 725 и 726 и 727 и 728 и 729 и 730 и 731 и 732 и 733 и 734 и 735 и 736 и 737 и 738 и 739 и 740 и 741 и 742 и 743 и 744 и 745 и 746 и 747 и 748 и 749 и 750 и 751 и 752 и 753 и 754 и 755 и 756 и 757 и 758 и 759 и 760 и 761 и 762 и 763 и 764 и 765 и 766 и 767 и 768 и 769 и 770 и 771 и 772 и 773 и 774 и 775 и 776 и 777 и 778 и 779 и 780 и 781 и 782 и 783 и 784 и 785 и 786 и 787 и 788 и 789 и 790 и 791 и 792 и 793 и 794 и 795 и 796 и 797 и 798 и 799 и 800 и 801 и 802 и 803 и 804 и 805 и 806 и 807 и 808 и 809 и 810 и 811 и 812 и 813 и 814 и 815 и 816 и 817 и 818 и 819 и 820 и 821 и 822 и 823 и 824 и 825 и 826 и 827 и 828 и 829 и 830 и 831 и 832 и 833 и 834 и 835 и 836 и 837 и 838 и 839 и 840 и 841 и 842 и 843 и 844 и 845 и 846 и 847 и 848 и 849 и 850 и 851 и 852 и 853 и 854 и 855 и 856 и 857 и 858 и 859 и 860 и 861 и 862 и 863 и 864 и 865 и 866 и 867 и 868 и 869 и 870 и 871 и 872 и 873 и 874 и 875 и 876 и 877 и 878 и 879 и 880 и 881 и 882 и 883 и 884 и 885 и 886 и 887 и 888 и 889 и 890 и 891 и 892 и 893 и 894 и 895 и 896 и 897 и 898 и 899 и 900 и 901 и 902 и 903 и 904 и 905 и 906 и 907 и 908 и 909 и 910 и 911 и 912 и 913 и 914 и 915 и 916 и 917 и 918 и 919 и 920 и 921 и 922 и 923 и 924 и 925 и 926 и 927 и 928 и 929 и 930 и 931 и 932 и 933 и 934 и 935 и 936 и 937 и 938 и 939 и 940 и 941 и 942 и 943 и 944 и 945 и 946 и 947 и 948 и 949 и 950 и 951 и 952 и 953 и 954 и 955 и 956 и 957 и 958 и 959 и 960 и 961 и 962 и 963 и 964 и 965 и 966 и 967 и 968 и 969 и 970 и 971 и 972 и 973 и 974 и 975 и 976 и 977 и 978 и 979 и 980 и 981 и 982 и 983 и 984 и 985 и 986 и 987 и 988 и 989 и 990 и 991 и 992 и 993 и 994 и 995 и 996 и 997 и 998 и 999 и 1000.

1654515



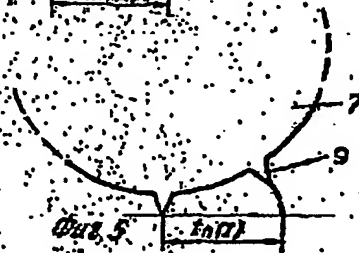
Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5

Редактор А. Мотыль

Составитель А. Скалунов
Техред. М. Морганта

Корректор М. Пож

Заяв. 1937

Тираж 378

Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.